

EVERWIN

TOUGHER FASTER SMARTER

Pneumatic Coil Nailer

SCN65MT

OPERATIONS and MAINTENANCE MANUAL



! WARNING:

BEFORE OPERATING THIS TOOL, ALL OPERATORS SHOULD READ AND STUDY THIS MANUAL TO UNDERSTAND AND FOLLOW THE SAFETY WARNINGS AND INSTRUCTIONS. KEEP THESE INSTRUCTIONS WITH THE TOOL FOR FUTURE REFERENCE.

CE UK
CA

REV July, 29, 2022
107285

The tool is designed for high-speed and high-volume fastening. This tool delivers efficient and dependable service when used correctly with care. As with any fine power tool, the manufacturer's instructions must be followed for best performance.

Please study this manual before operating the tool and understand the safety warnings and cautions. The instructions on installation, operation, and maintenance should be read carefully, and the manuals kept available for reference.

NOTE

Additional safety measures may be required because of your particular application of the tool. Contact your EVERWIN representative or distributor with any questions concerning the tool and its use.

Everwin Pneumatic Corp.,
No.7, Wugong 7th Road, Wufeng District, Taichung City, 413, Taiwan

INDEX

1-YEAR LIMITED WARRANTY	3
CE DECLARATION OF CONFORMITY	4
SAFETY INSTRUCTIONS	5
GENERAL SAFETY INSTRUCTION	7
SPECIFICATIONS AND TECHNICAL DATA	9
OPERATION : TRIGGER SELECTION	10
OPERATION : AIR SUPPLY AND CONNECTIONS (fittings, hoses, filters, air consumption, regulators, supply source)	11
OPERATION : LUBRICATION	12
OPERATION : FASTENER LOADING	13
OPERATION : TOOL OPERATION SYSTEM	14
OPERATION : TOOL OPERATION CHECK	15
OPERATION : TOOL-SPECIFIC FEATURES	16
MAINTAINING THE PNEUMATIC TOOL	17
TROUBLE SHOOTING / REPAIRS	17

(U.S. and Canada Only)

EVERWIN products are designed and manufactured to the highest standards of both material and workmanship. EVERWIN warrants responsibility to the original retail purchaser that the product purchased was free from defect in material and workmanship, and agrees to repair or replace at EVERWIN's option any defective EVERWIN pneumatic stapler or nailer for a period of one year, subject to the exclusions and limitations described hereunder. To honor a warranty claim, EVERWIN and its authorized distributors need proof of purchase, may request the damaged tool, the serial number of the damaged tool, photos/videos of the defect for test and evaluation to determine whether the damaged tool is within warranty conditions; purchasers cooperation in this regard will expedite the claim process and help EVERWIN's continuous efforts in quality improvement.

THIS WARRANTY IS IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. EVERWIN SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

WARRANTY EXCLUSIONS

The following warranty exclusions apply :

Normal wear parts are not covered by this warranty. Examples of normal wear parts include; O-rings and seals, driver blades, bumpers, pistons and piston rings.

Failure due to normal wear, neglect, abuse, misuse, misapplication, accidents, over-pressure usage, improper storage, shipping damages, improper maintenance, operation not within the operation manual's specification etc. are not covered by this warranty.

Labor charges, loss, repairs from improper maintenance and/or usage of non-EVERWIN parts are not covered by this warranty.

This warranty does not apply to production or industrial tools as defined by EVERWIN; industrial or production tools are covered on the following grounds.

GROUND FOR INDUSTRIAL / PRODUCTION TOOL COVERAGE

For high production industrial tools, coverage is limited to 90 days due to high volume usage; warranty on production tools cannot be guaranteed due to unpredictable circumstances. Tools are subjected to abuse such as hammering or usage of adjustment tools, especially true in loan tool programs. Upon receiving a report, EVERWIN and its authorized distributor may request the damaged tool, serial number of the damaged tool (as a gauge for the tool's age), and photos/videos of the defect for test and evaluation to find root causes. EVERWIN's analyst will judge the issuance of defective parts and will.

NOTE

All warranty services will be carried out by EVERWIN authorized repair centers, please contact: **sales@everwinpneumatic.com** for the location most convenient for you.

CE Declaration of conformity**ENGLISH**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. declares that the product as described in attached documentation is in conformity with the Machinery Directive 2006/42/EC and the European standard EN ISO 11148-13:2018.

CE Dichiarazione di conformità**ITALIANO**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. dichiara, assumendo la piena responsabilità, che questa fissatrice è conforme alla Direttive Europee 2006/42/EC e alla norma armonizzata EN ISO 11148-13:2018.

CE Konformitätserklärung**DEUTSCH**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklärt hiermit in alleiniger Verantwortung das dieses Gerät übereinstimmt mit den Europäischen Richtlinien 2006/42/EC und den Europäischen Norm EN ISO 11148-13:2018.

CE Déclaration de conformité**FRANCAIS**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. déclare et prend sur soi toute la responsabilité de cette déclaration, que le produit est en conformité avec les Directives Européennes 2006/42/EC et avec la norme harmonisée EN ISO 11148-13:2018.

CE konformiteitsverklaring**NEDERLANDS**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. verklaart hierbij onder eigen verantwoordelijkheid dat deze machine in overeenstemming is met de Europese Richtlijnen 2006/42/EC en de Europese norm EN ISO 11148-13:2018.

CE Declaracion de conformidad**ESPAÑOL**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las Directivas Europeas 2006/42/EC y con la normativa EN ISO 11148-13:2018.

Overensstemmelseserklæring / CE Deklaration**DANSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklærer herved, at produktet er i overensstemmelse med nedenstående normer eller normative dokumenter 2006/42/EC i henhold til bestemmelserne i EU's direktiv EN ISO 11148-13:2018.

Överstämmelesförklaring / CE Deklaration**SVENSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. förklarar härmed att produkten överensstämmer med följande normer och direktiv 2006/42/EC och SS-EN ISO 11148-13:2018.

SAMSVARERKLÆRING / CE Deklaration**NORSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklærer herved at produktet er i samsvar med følgende normer og direktiv 2006/42 EC og NS-EN ISO 11148-13:2018.

Todistus CE standardin mukaisuudesta**FINSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. vakuuttaa täten tuotteen vastaavan seuraavia standardeja ja direktiivejä: 2006/42/EC ja EN ISO 11148-13:2018.

Deklaracja zgodności CE**POLSKIE**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. oświadcza, że produkty opisane w załączonej dokumentacji spełniają wymogi Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC oraz Europejskiej normy EN ISO 11148-13:2018

Machine Type : SCN65MT-CT, SCN65MT-ST

Machine Name : Pneumatic Fastener Driving Tool

Place of Issue : No. 7, Wugong 7th Rd., Wufeng Dist., Taichung City 41353, Taiwan.

Date of Issue : July, 29, 2022

Signature of Issuer : _____



Hung-Ming Chuang
General Manager



TO AVOID SEVERE PERSONAL INJURY OR PROPERTY DAMAGE

Before operating this tool, all operators should read and study this manual to understand and follow the safety warnings and instructions. Failure to follow warnings could result in death or serious injury. Keep these instructions with the tool for future reference.



Eye Protection

Which conforms to ANSI/ CE specifications and provides protection against flying particles both from the FRONT and SIDE should ALWAYS be worn by the operator and others in the work area when connecting to air supply, loading, operating, or servicing this tool. Eye protection is required to guard against flying fasteners and debris, which could cause severe eye injury. The employer and/or user must ensure that proper eye protection is worn. Eye protection equipment must conform to the requirements of the ANSI Z87.1 and 89/686/EEC, and provide both frontal and side protection.

NOTE

Non-side shielded spectacles and face shields alone do not provide adequate protection.



CAUTION

Additional Safety Protection is required in some environments. For example, the working area may include exposure to noise level which can lead to hearing damage. The employer and user must ensure that any necessary hearing protection is provided and used by the operator and others in the work area. Some environments will require the use of head protection equipment. When required, the employer and user must ensure that head protection conforming to ANSI Z89.1/ CE is used.



AIR SUPPLY AND CONNECTIONS



Do not use oxygen, combustible gases, or bottled gases as a power source for this tool as tool may explode possibly causing injury.



Do not use supply sources which can potentially exceed 14bar (200 PSI) as the tool may burst, possibly causing injury.



The connector on the tool must not hold pressure when air supply is disconnected. If a wrong fitting is used, the tool can remain charged with air after disconnecting and thus will be able to drive a fastener even after the air line is disconnected, possibly causing injury. Do not pull trigger or depress contact arm while connected to the air supply as the tool may cycle, possibly causing injury.

Always disconnect air supply: 1.) Before making adjustments; 2.) When servicing the tool; 3.) When clearing a jam; 4.) When tool is not in use; 5.) When moving to a different work area; otherwise, accidental actuation may occur, possibly causing injury.



FASTENER LOADING

When loading the tool: 1.) Never place a hand or any part of body in the fastener discharge area of the tool; 2.) Never point the tool at anyone; 3.) Do not pull the trigger or depress the trip as accidental actuation may occur, causing injury.



OPERATION

Always handle the tool with care: 1.) Never engage in horseplay; 2.) Only pull the trigger when the nose is directed toward the work piece; 3.) Keep a safe distance from other while the tool while tool is in operation as accidental actuation may occur, causing injury.

The operator must not hold the trigger or press on contact arm except during fastening operation as serious injury can result if the trip accidentally contacts someone or something, causing the tool to cycle.



Keep hands and body away from the discharge area of the tool. A contact arm tool may bounce from the recoil of driving a fastener and an unwanted second fastener may be driven, possibly causing injury.

Check operation of the contact-arm mechanism frequently. Do not use the tool if the arm is not working correctly as accidental driving of a fastener may result. Do not interfere with the proper operation of the contact-arm mechanism.

Do not drive fasteners on top of other fasteners or with the tool at an overly steep angle as this may cause deflection of fasteners which could cause injury.

Do not drive fasteners close to the edge of the work piece as the wood may split, allowing the fastener to be deflected causing injury.

This tool has either a selective actuation for contact actuation or sequential contact actuation, or is solely contact actuation, or solely contact actuation. Its intended uses are for production applications such as pallets, furniture, manufactured housing, upholstery, and sheathing.

When using this tool in selective actuation mode, always ensure it is in the correct actuation setting.

Do not use this tool in contact actuation for applications such as closing boxes or crates and fitting transportation safety systems on trailers and semi-trucks.

Be careful when changing from one driving location to another.



MAINTAINING THE TOOL

When working on air tools, note the warnings in this manual and use extra care when evaluating tools with problems.

The Directive 2006/42/EC and the regulation 2008 No. 1957 and the ISO International Standard EN ISO 11148-13:2018 lay down certain safety requirements for hand-held non-electric power fastener driving tools, and in your own interest we recommend you follow these safety requirements without exception.

EVERWIN Fastener Driving Tools



Read and understand tool labels and the manual. Failure to follow warnings could result in serious injury.



Operators and others in the work area shall wear impact-resistant eye protection with side shields.



Operators and others in the work area shall wear hearing protection.

EVERWIN fasteners driving tools consist of: tool and fasteners. In the interests of operator and system safety, the tool and fasteners referred to in the EVERWIN documents, must be considered as one single, complete system.



Statement of Use

- EVERWIN fasteners driving tools must be used like described in the operating manual.
- EVERWIN fasteners driving tools shall only be used for production applications. For applications outside of production applications, please consult an authorized EVERWIN distributor for proper safety conversion kits.
- Keep fingers away from trigger when not operating this tool and when moving from one operating position to another.

General Safety Rules

- To drive fasteners into hard surfaces like steel & concrete use the appropriated tools. For users in countries in the EU, please refer to EC declaration of those tools. For users in the UK, please refer to UKCA declaration of those tools.. For these tools the angle between the tool and the surface must not be over 15°.

Multiple Hazards

- Read and understand the safety instructions before connecting, disconnecting, loading, operating, maintaining, changing accessories on, or working near the tool. Failure to do so can result in serious bodily injury.
- Keep all body parts such as hands and legs, etc., away from firing direction and ensure fasteners cannot penetrate through a workpiece into parts of the body.
- When using the tool, be aware that the fastener could deflect and cause injury.
- Hold the tool with a firm grasp and be prepared to manage recoil.

- Only technically skilled operators should use the fastener driving tool.
 - Do not modify the fastener driving tool. Modifications may reduce the effectiveness of safety measures and increase the risks to the operator and/or bystander.
 - Review information for tools intended to be used on hard surfaces such as steel and concrete regarding the additional downforce required to operate the tool and prevent slipping.
 - Do not discard the safety instructions.
 - Do not use a tool if the tool has been damaged.
 - Be careful when handling fasteners, especially when loading and unloading, as the fasteners have sharp points which could cause injury.
 - Always check the tool before use for broken, misconnected, or worn parts.
 - Do not overreach. Only use in a safe working place. Keep proper footing and balance at all times.
 - Keep bystanders away (when working in an area where there is a likelihood of through traffic of people). Clearly mark off your operating area.
 - Never point the tool at yourself or others. If the operator has to move locations, the tool must be carried pointed downwards.
 - Only wear gloves that provide adequate feel and safe control of triggers and any adjusting devices.
- Always use the second handle (if supplied).

Projectile Hazards

- The fastener driving tool shall be disconnected when unloading fasteners, making adjustments, clearing jams or changing accessories.
- During operation be careful that fasteners penetrate material correctly and cannot be deflected /misfired towards operator and /or any bystanders.
- During operation, debris from the workpiece and fastening/collation system may be discharged.
- Always wear impact-resistant eye protection with side shields during operation of the tool.
- The risks to others shall be assessed by the operator.
- Be careful with tools without workpiece contact as they can be fired unintentionally and injure operator and/or bystander.
- Ensure tool is always safely engaged on the workpiece and cannot slip.

Operating Hazards

- Hold the tool correctly: be ready to counteract normal or sudden movements such as recoil.
- Maintain a balanced body position and secure footing.
- Appropriate safety glasses shall be used, and appropriate gloves and protective clothing are recommended.
- Appropriate hearing protection shall be worn.
- Use the correct energy supply as directed in the manual.

Repetitive Motions Hazards

- When using a tool for long periods, the operator may experience discomfort in the hands, arms, shoulders, neck, or other parts of the body.
- While using a tool, the operator should adopt a suitable but ergonomic posture. Maintain secure footing and avoid awkward or off-balanced postures.
- If the operator experiences symptoms such as persistent or recurring discomfort, pain, throbbing, aching, tingling, numbness, burning sensation, or stiffness, do not ignore these warning signs. The operator should consult a qualified health professional regarding overall activities.

Accessory and Consumable Hazards

- Disconnect the energy supply to the tool, such as air, gas, or battery, before changing /replacing accessories such as workpiece contact, or making any adjustments.
 - Use only the sizes and types of accessories that are provided by EVERWIN PNEUMATIC CORP.
 - Use only lubricants recommended by EVERWIN PNEUMATIC CORP.
- slippery surfaces caused by use of the tool and also trip hazards caused by the airline hose.gripping force, the contact pressure force, the working direction, the adjustment of energy supply, the workpiece, the workpiece support.

Workplace Hazards

- Slips, trips, and falls are major causes of workplace injury. Be aware of slippery surfaces caused by use of the tool and also trip hazards caused by the airline hose.
- Proceed with additional care in unfamiliar surroundings. Hidden hazards may exist, such as electricity or other utility lines.
- This tool is not intended for use in potentially explosive atmospheres and is not insulated from coming into contact with electrical power.
- Make sure there are no electrical cables, gas pipes, etc. that could cause a hazard if damaged by use of the tool.

Dust and Exhaust Hazards

- If the tool is used in an area where there is static dust, it may disturb the dust and cause a hazard. Proceed with the following:
- Direct the exhaust to minimize disturbance of dust in a dust filled environment.
 - Where dust or exhaust hazards are created, the priority shall be to control them at the point of emission.

Noise Hazards

- The noise values reported in the operation manual are tool-related characteristic values and do not represent the noise generation at the point of use. Noise at the point of use will for example depend on the working environment, the workpiece, the workpiece support, and the number of driving operations.
- Unprotected exposure to high noise levels can cause permanent, disabling, hearing loss and other problems such as tinnitus (ringing, buzzing, whistling or humming in the ears).

- Appropriate controls to reduce the risk may include actions such as damping materials to prevent workpieces from “ringing”.
- Use appropriate hearing protection.
- Operate and maintain the tool as recommended in these instructions, to prevent an unnecessary increase in noise levels.
- If the tool has a silencer, always ensure it is in place and in good working order when the tool is being operated.

Vibration Hazards

- The vibration emission value reported in the operation manual is a tool-related characteristic value and does not represent the influence to the hand-arm-system when using the tool. Any influence to the hand-arm-system when using the tool will for example depend on the gripping force, the contact pressure force, the working direction, the adjustment of energy supply, the workpiece, the workpiece support.
- Exposure to vibration can cause disabling damage to the nerves and blood supply of the hands and arms.
- Wear warm clothing when working in cold conditions, keep your hands warm and dry.
- If you experience numbness, tingling, pain, or whitening of the skin in your fingers or hands, seek medical advice from a qualified occupational health professional regarding overall activities.
- Operate and maintain the tool as recommended in these instructions, to prevent an unnecessary increase in vibration levels.
- Hold the tool with a light, but safe, grip because the risk from vibration is generally greater when the grip force is higher.

Additional Safety Instructions for Pneumatic tools

- Compressed air can cause severe injury.
- Always shut off air supply and disconnect tool from air supply when not in use.
- Always disconnect the tool from the compressed air supply before changing accessories, making adjustments and /or repairs, when moving away from an operating area to a different area.
- Keep fingers away from trigger when not operating the tool and when moving from one operating position to another.
- Never direct compressed air at yourself or anyone else.
- Whipping hoses can cause severe injury. Always check for damaged or loose hoses or fittings.
- Never carry a pneumatic tool by its hose.
- Never drag a pneumatic tool by its hose.
- When using pneumatic tools, do not exceed the maximum operating pressure ps max.
- Pneumatic tools should only be powered by compressed air at the lowest pressure required for the work process to reduce noise and vibration and minimize wear.
- Using oxygen or combustible gases for operating pneumatic tools creates a fire and explosion hazard.
- Be careful when using pneumatic tools as the tool could become cold, affecting grip and control.

SPECIFICATIONS

Model	SCN65MT
Height	297mm (11.7")
Width	127mm (5.0")
Length	272mm (10.7")
Weight	2.6kgs (5.7 lbs)
Loading Capacity	200-400
Air Consumption at 6.3 bar (90PSI) Pressure	1.1liter/sec (2.3 cfm)

FASTENER SPECIFICATIONS

Model	SCN65MT
Nail Length	Wire:38~65mm(1-1/2"~2-1/2") Plastic:32~65mm(1-1/4"~2-1/2")
Head Dia.	4.5 ~ 6.5mm (0.179" ~ 0.256")
Shank Dia.	2.1~2.5mm (0.083" ~ 0.099")
Shank Type	Smooth, Ring, Screw
Collation	15° Wire / Plastic Sheet

TOOL AIR FITTING

This tool uses a 1/4"-19 P.T. & 1/4"-18 N.P.T. male plug. The inside diameter should be 5 mm (0.200") or larger. The fitting must be capable of discharging tool air pressure when disconnected from the air supply.

OPERATING PRESSURE

5 to 8bar (70 to 120PSI). Select the operating pressure within this range for best fastener performance. Do not exceed this recommended operating pressure.

AIR CONSUMPTION

Tool air consumption 1.1 liter/second (2.3 cfm) of free air to operate at the rate of 100 nails per minute, at 6.3 bar (90 PSI).

NOISE

A-weighted single-event sound power level LWA, 1s: 106.0dBA.

A-weighted single-event emission sound pressure level at work station LpA 1s,d103.2dBA

These values are determined and documented in accordance to EN12549.

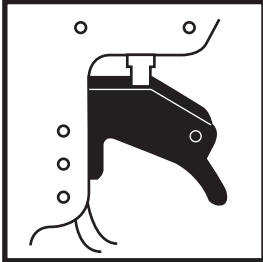
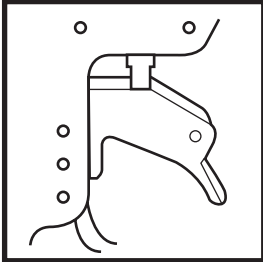
VIBRATION

Vibration characteristic value= 3.14m/s²

These values are determined and documented in accordance to ISO 8662-11.

This value is a tool-related characteristic value and does not represent the influence to the hand-arm-system when using the tool. An influence to the hand-arm-system when using the tool will, for example, depend on the gripping force, the contact pressure force, the working direction, the adjustment of mains supply and the workpiece support.

Refer to Operation Instructions and warnings pages before proceeding to use this tool.
 There are two available systems in this tool :

1. Contact Trip	2. Sequential Trip
Identified by Black Trigger	Identified by Nickel Plated Trigger
	

1. Contact Trip (available system on : SCN65MT-CT)

The common operating procedure on “Contact Trip” tools is for the operator to contact the workpiece to actuate the trip mechanism while keeping the trigger pulled, thus driving a fastener each time the workpiece is contacted. This will allow rapid fastener placement on many jobs, such as sheathing, decking, and pallet assembly. All pneumatic tools are subject to recoil when driving fasteners. The tool may bounce, releasing the trip, and if unintentionally allowed to recontact the work surface with the trigger still actuated (finger still holding trigger pulled) an unwanted second fastener will be driven.

2. Sequential Trip (available system on : SCN65MT-ST)

The Sequential Trip requires the operator to hold the tool against the work before pulling the trigger. This makes accurate fastener placement easier, for instance on framing, toe nailing, and crating applications. The Sequential Trip allows exact fastener location without the possibility of driving a second fastener on recoil, as described under “Contact Trip”. The Sequential Trip Tool has a positive safety advantage because it will not accidentally drive a fastener if the tool is contacted against the workpiece – or anything else – while the operator is holding the trigger pulled.

WARNING

If trigger system is not operating as described, do not use the tool and contact your nearest service center.



DO NOT USE OXYGEN, COMBUSTIBLE GASES, OR BOTTLED GASES AS A POWER SOURCE FOR THIS TOOL AS TOOL MAY EXPLODE, POSSIBLY CAUSING INJURY.

FITTINGS

Install a male plug on the tool which is free flowing and which will release air pressure from the tool when disconnected from the supply source.

HOSES

Air hoses should have a minimum of 10.6 bar (150 PSI) working pressure rating or 150 percent of the maximum pressure that could be produced in the air system. The supply hose should contain a fitting that will provide “quick disconnecting” from the male plug on the tool.

SUPPLY SOURCE

Use only clean, regulated compressed air as a power source for this tool. Never use oxygen, combustible gases, or bottled gases as a power source for this tool as the tool may explode.

REGULATOR

A pressure regulator with an operating pressure of 0 ~ 8.79 bar (0 ~ 125 PSI) is required to control the operating pressure for safe operation of this tool. Do not connect this tool to air pressure which can potentially exceed 14 bar (200 PSI) as tool may fracture or burst, causing injury.

OPERATING PRESSURE

Do not exceed recommended maximum operating pressure as tool wear will be greatly increased. The air supply must be capable of maintaining the operating pressure at the tool. Pressure drops in the air supply can reduce the tool's driving power. Refer to “Tool Specifications” for setting the correct operating pressure for the tool.

FILTER

Dirt and water in the air supply are major causes of wear in pneumatic tools. A filter will help to get the best performance and minimum wear from the tool. The filter must have adequate flow capacity for the specific installation. The filter has to be kept clean to be effective in providing clean compressed air to the tool.

Consult the manufacturer's instructions on proper maintenance of your filter. A dirty and/or clogged filter will cause a pressure drop which will reduce the tool's performance.

Frequent, but not excessive, lubrication is required for best performance. Air - tool oil added through the air line connection will lubricate the internal parts. Do not use detergent oil or additives as these lubricants will cause accelerated wear to the seals and bumpers in the tool, resulting in poor tool performance and frequent tool maintenance.

If no air line lubricator is used, add oil during use into the air fitting on the tool once or twice a day. Only a few drops of oil at a time is necessary. Too much oil will only collect inside the tool and will be noticeable in the exhaust cycle.

Cold Weather Operation

For cold weather operation, near and below freezing, the moisture in the air line may freeze and prevent tool operation. We recommend the use of permanent antifreeze (ethylene glycol) as a cold weather lubricant.

CAUTION

Do not store tools in a cold-weather environment to prevent frost or ice formation on the tools operating valves and mechanisms, which could cause tool failure. Test tool without fasteners prior to operations to ensure no malfunction on the tool due to ice formation.

NOTE

Some commercial air line drying liquids are harmful to O-Rings and seals – do not use these low temperature air dryers without checking compatibility.



EYE PROTECTION

Which conforms to ANSI/ CE specifications and provides protection against flying particles both from the FRONT and SIDE should ALWAYS be worn by the operator and others in the work area when connecting to air supply, loading, operating, or servicing this tool. Eye protection is required to guard against flying fasteners and debris, which could cause severe eye injury. The employer and/or user must ensure that proper eye protection is worn. Eye protection equipment must conform to the requirements of the ANSI Z87.1 and 89/686/EEC, and provide both frontal and side protection.

NOTE


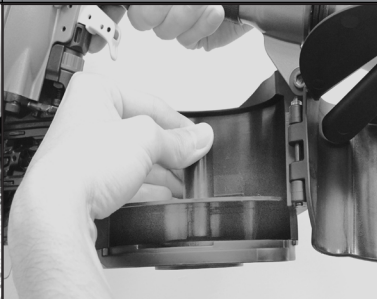
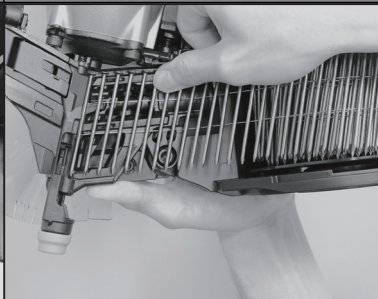

Non-side shielded spectacles and face shields alone do not provide adequate protection.



TO PREVENT ACCIDENTAL INJURIES

- Never place a hand or any other part of the body in the discharge area of tool while the air supply is connected.
- Never point the tool at anyone else.
- Never engage in horseplay.
- Never pull the trigger unless nose is directed at the workpiece.
- Always handle the tool with care.
- Do not pull the trigger or depress the trip mechanism while loading the tool.

Loading the Tool

Open the Magazine	Nail Length Adjustment	Nail Loading	Swing Cover Closed Close the door
			
<p>Depress the door latch, and swing the magazine cover and door open.</p>	<p>The nail support can be moved up and down to different settings. To change setting pull up on the post and twist to the correct step. The nail support should be adjusted correctly to the position indicated in inches and millimeters inside magazine.</p>	<p>Place a coil of nails over the post in the magazine. Uncoil enough nails to reach the feed pawl, and place the second nail between the teeth on the feed pawl. The nail heads fit in slot on nose.</p>	<p>Check that latch engages. (If it does not engage, check that the nail heads are in the slot on the nose.)</p>



EYE PROTECTION

Which conforms to ANSI/ CE specifications and provides protection against flying particles both from the FRONT and SIDE should ALWAYS be worn by the operator and others in the work area when connecting to air supply, loading, operating, or servicing this tool. Eye protection is required to guard against flying fasteners and debris, which could cause severe eye injury. The employer and/or user must ensure that proper eye protection is worn. Eye protection equipment must conform to the requirements of the ANSI Z87.1 and 89/686/EEC, and provide both frontal and side protection.

NOTE

Non-side shielded spectacles and face shields alone do not provide adequate protection.



BEFORE HANDLING OR OPERATING THIS TOOL

- Read and understand the warnings contained in this manual.
- Refer to “tool specifications” in this manual to identify the operating system on your tool.

There are two available systems in this tool :

1. Contact Trip Operation (available system on : SCN65MT-CT)

The CONTACT TRIP MODEL tool contains a contact trip that operates in conjunction with the trigger to drive a fastener. To operate the tool in this manner, hold the tool with the contact trip pointing towards but not touching the work surface. Pull the trigger and then tap the contact trip against the work surface using a bouncing motion. Each depression of the contact trip will cause a fastener to be driven.

WARNING

The operator must not hold the trigger on contact trip tools except during fastening operation, as serious injury could result if the trip accidentally contacts someone or something, causing the tool to cycle.

WARNING

Keep hands and body away from the discharge area of the tool. A contact trip tool may bounce from the recoil of driving a fastener and an unwanted second fastener may be driven, causing injury.

2. Sequential Trip Operation (available system on : SCN65MT-ST)

The SEQUENTIAL TRIP MODEL contains a contact trip that operates in conjunction with the trigger to drive a fastener. To operate a sequential trip tool, first position the contact trip on the work surface WITHOUT PULLING THE TRIGGER. Depress the contact trip and then pull the trigger to drive a fastener. As long as the contact trip is contacting the work and is held depressed, the tool will drive a fastener each time the trigger is depressed. If the contact trip is allowed to leave the work surface, the sequence described above must be repeated to drive another fastener.

CAUTION

Remove all fasteners from tool before performing tool operation check.

1. Contact Trip Operation

a. With finger off the trigger, press the contact trip against the work surface.

a. The tool **MUST NOT** cycle.

b. Hold the tool off the work surface, and pull the trigger.

b The tool **MUST NOT** cycle.

c. With the tool off the work surface, pull the trigger. Press the contact trip against the work surface.

c. The tool **MUST** cycle.

d. Without touching the trigger, press the contact trip against the work surface, then pull the trigger.

d. The tool **MUST** cycle.

2. Sequential Trip Operation

a. Press the contact trip against the work surface, without touching the trigger.

a. The tool **MUST NOT** cycle.

b. Hold the tool off the work surface, and pull the trigger.

b. The tool **MUST NOT** cycle.

Release the trigger. The trigger must return to the trigger stop on the frame.

c. Pull the trigger and press the contact trip against the work surface.

c. The tool **MUST NOT** cycle.

d. With finger off the trigger, press the contact trip against the work surface. Pull the trigger


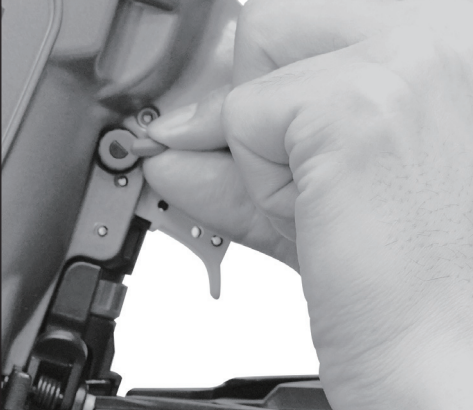
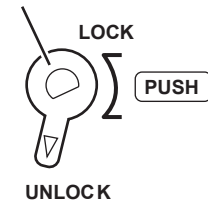
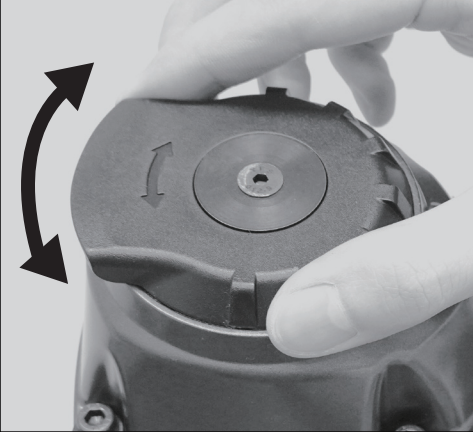

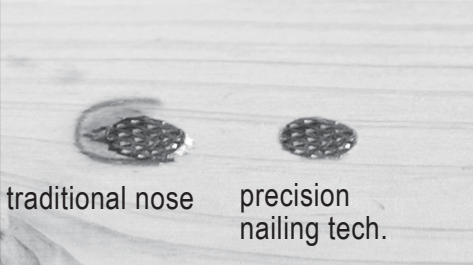
d. The tool **MUST** cycle.

In addition to the other warnings contained in this manual observe the following for safe operation :

- Never use this tool in a manner that could cause a fastener to be directed toward the user or others in the work area.
- Do not use the tool as a hammer.
- Always carry the tool by the handle. Never carry the tool by the air hose.
- Do not carry this tool with the trigger depressed when not in use.
- Do not alter or modify this tool from the original design or function.
- Always be aware that misuse and improper handling of this tool can cause injury to yourself and others.
- Never clamp or tape the trigger or contact trip in an actuated position.
- Never leave a tool unattended with the air hose attached.
- Do not operate this tool if it does not contain a legible WARNING LABEL.
- Do not continue to use a tool that leaks air or does not function properly. Notify your distributor or representative if your tool continues to experience functional problems.

WARNING

ALWAYS disconnect air supply before performing following adjustment.

<p>Driving Depth Adjustment Dial</p>		<ol style="list-style-type: none"> 1. With air pressure set, drive nails into a representative material sample to determine if adjustment is necessary. 2. If adjustment is required, disconnect air supply. 3. Refer to the icon on the Contact Arm guide cover area for direction to turn the Adjustment dial 4. Reconnect air supply.
<p>Trigger Lock Mechanism</p>		<p>The tool is equipped with a Trigger Lock mechanism. Push and rotate the Trigger Lock Dial to the trigger free position before driving nails.</p> <p>Trigger Lock Dial</p> 
<p>Directional Exhaust Cover</p>		<p>Direction of the exhaust air is changed by rotating exhaust cover by hand.</p>
<p>Belt Hook</p>		<p>Rotatable belt hook provides workplace convenience.</p>
<p>Precision Nailing</p>	 <p>traditional nose precision nailing tech.</p>	<p>Minimizes unwanted marks formed on valuable siding and decking material for a cleaner finish.</p>

WARNING

When working on pneumatic tools, note the warnings in this manual and use extra care evaluating tools with problems. Disconnect the air supply and empty the magazine when inspecting or maintaining the tool.

REPLACEMENT PARTS

Use only genuine parts from the manufacturer or distributor. Do not use modified parts or parts which will not give equivalent performance to the original equipment. Tighten all screws. Keep contact arm moving smoothly.

ASSEMBLY PROCEDURE FOR SEALS

When repairing a tool, make sure the internal parts are clean and lubricated. Use O-Ring lubricant on all O-Rings. Coat each O-Ring with O-Ring lubricant before assembling. Use a small amount of oil on all moving surfaces and pivots. After reassembly add a few drops of Air Tool Lubricant through the air line fitting before testing.

AIR PRESSURE AND VOLUME

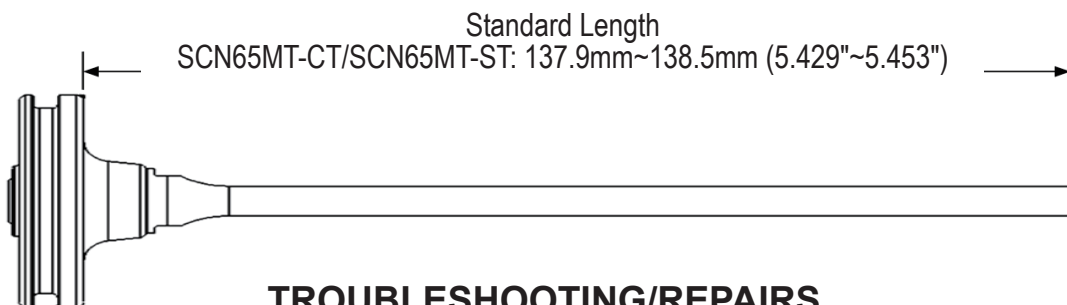
Air volume is as important as air pressure. The air volume supplied to the tool may be inadequate because of undersize fittings and hoses, or from the effects of dirt and water in the system. Restricted air flow will prevent the tool from receiving an adequate volume of air, even though the pressure reading is high. The results will be slow operation, misfeeds or reduced driving power. Before evaluating tool problems for these symptoms, trace the air supply from the tool to the supply source for restrictive connectors, swivel fittings, low points containing water and anything else that would prevent full volume flow of air to the tool.

DRIVER MAINTENANCE INSTRUCTIONS

Worn drivers can cause poor driving quality or loss of power:

Wear or a chip on the driving tip will affect the nail drive, giving symptoms of bent and incompletely driven nails, and damaged nail heads.

Contact the authorized & qualified dealer / distributor or to replace worn driver.

**TROUBLESHOOTING/REPAIRS**

The troubleshooting and / or repairs shall be carried out only by the authorized dealer / distributor or by other pneumatic tool specialists.

EVERWIN

TOUGHER FASTER SMARTER

Pneumatic Coil Nailer

SCN65MT

Tryckluftsdreven Spikpistol



! WARNING:

INNAN VERKTYGET TAS I BRUK, SKALL ALLA ANVÄNDARE LÄSA INSTRUKTIONSBOKEN FÖR ATT FÖRSTÅ OCH FÖLJA SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA. BEHÅLL DESSA INSTRUKTIONER TILLSAMMANS MED MASKINEN FÖR RÅDFRÅGNING I FRAMTIDEN.

CE UK
CA

REV July, 29, 2022

Verktyget är utformat för snabbt tempo, stor mängd spikning. Dessa verktyg kommer att fungera bra med förutsägbarhet när den används med aktsamhet.

Precis som andra tryckluftsmaskiner måste producentens instruktioner följas för bäst funktion. Läs noga genom denna instruktion innan maskinen tas i bruk.

Försäkra dig om att du förstår säkerhetsföreskrifterna, instruktionen på klargöring, användning och underhåll. Läs det noggrant och behåll manualen för referans.

Kontakta din Everwin representant med de frågor du har om verktyget och hur den används. Everwin Pneumatic Corp., Taichung City, Taiwan 41353.

INDEX

CE DECLARATION OF CONFORMITY	20
SÄKERHETSINSTRUKTIONER	21
ALLMÄN SÄKERHETSINSTRUKTION	23
SÄKERHETSINSTRUKTIONER OCH TEKNISK DATA	25
ANVÄNDNING	26
LUFTANLÄGG MED KOPPLINGAR, SLANGAR OCH FILTER	27
SMÖRJNING OCH SPIKLADDNING	28
SPIKLADDNING	39
VERKTYGSANVÄNDNING	30
AVTRYCKARSYSTEM CHECK-LISTA	31
SPIKPISTOLENS INSTÄLLNINGAR	32
UNDERHÅLL AV SPIKMASKIN	33
FELSÖKNING/ REPARATION	33

CE Declaration of conformity**ENGLISH**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. declares that the product as described in attached documentation is in conformity with the Machinery Directive 2006/42/EC and the European standard EN ISO 11148-13:2018.

CE Dichiarazione di conformità**ITALIANO**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. dichiara, assumendo la piena responsabilità, che questa fissatrice è conforme alla Direttive Europee 2006/42/EC e alla norma armonizzata EN ISO 11148-13:2018.

CE Konformitätserklärung**DEUTSCH**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklärt hiermit in alleiniger Verantwortung das dieses Gerät übereinstimmt mit den Europäischen Richtlinien 2006/42/EC und den Europäischen Norm EN ISO 11148-13:2018.

CE Déclaration de conformité**FRANCAIS**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. déclare et prend sur soi toute la responsabilité de cette déclaration, que le produit est en conformité avec les Directives Européennes 2006/42/EC et avec la norme harmonisée EN ISO 11148-13:2018.

CE konformiteitsverklaring**NEDERLANDS**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. verklaart hierbij onder eigen verantwoordelijkheid dat deze machine in overeenstemming is met de Europese Richtlijnen 2006/42/EC en de Europese norm EN ISO 11148-13:2018.

CE Declaracion de conformidad**ESPAÑOL**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las Directivas Europeas 2006/42/EC y con la normativa EN ISO 11148-13:2018.

Overensstemmelseserklæring / CE Deklaration**DANSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklærer herved, at produktet er i overensstemmelse med nedenstående normer eller normative dokumenter 2006/42/EC i henhold til bestemmelserne i EU's direktiv EN ISO 11148-13:2018.

Överstämmelesförklaring / CE Deklaration**SVENSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. förklarar härmed att produkten överensstämmer med följande normer och direktiv 2006/42/EC och SS-EN ISO 11148-13:2018.

SAMSVARERKLÆRING / CE Deklaration**NORSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklærer herved at produktet er i samsvar med følgende normer og direktiv 2006/42 EC og NS-EN ISO 11148-13:2018.

Todistus CE standardin mukaisuudesta**FINSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. vakuuttaa täten tuotteen vastaavan seuraavia standardeja ja direktiivejä: 2006/42/EC ja EN ISO 11148-13:2018.

Deklaracja zgodności CE**POLSKIE**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. oświadcza, że produkty opisane w załączonej dokumentacji spełniają wymogi Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC oraz Europejskiej normy EN ISO 11148-13:2018

Machine Type : SCN65MT-CT, SCN65MT-ST

Machine Name : Pneumatic Fastener Driving Tool

Place of Issue : No. 7, Wugong 7th Rd., Wufeng Dist., Taichung City 41353, Taiwan.

Date of Issue : July, 29, 2022

Signature of Issuer : _____



Hung-Ming Chuang
General Manager



FÖR ATT UNDVIKA ALLVARLIG PERSONSKADA ELLER SKADA PÅ OMGIVNINGEN:

INNAN VERKTYGET TAS I BRUK, SKALL ALLA ANVÄNDARE LÄSA INSTRUKTIONSBOKEN FÖR ATT FÖRSTÅ OCH FÖLJA SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA. OM INTE SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA FÖLJS KAN DET LEDA TILL SKADA OCH I YTTERSTA KONSEKVENNS DÖD. BEHÅLL DESSA INSTRUKTIONER TILLSAMMANS MED MASKINEN FÖR RÅDFRÅGNING I FRAMTIDEN.



SÄKERHETSINSTRUKTIONER:

ÖGONSKYDD: som överensstämmer med ANSI/ CE specifikationer och som ger skydd för projektiler som kan komma framifrån eller från sidan, måste alltid bäras av operatören och andra som står i närheten av arbetsområdet. Arbetsmomenten med påkoppling av tryckluft, spikladdning eller service skall också utföras med skyddsglasögon. Ögonskydd krävs för att skydda mot fritt flygande partiklar och spikrester, som kan orsaka allvarlig skada. Arbetsgivaren och användaren måste garantera att alla bär godkänt ögonskydd. Ögonskydds utrustning måste överensstämma med kraven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skydda framifrån såväl som från sidan. NOTAT: Skyddsglasögon utan sidoskydd och visir ger inte tillräckligt skydd.



VARNING:

Ytterligare säkerhetsskydd kommer att krävas i vissa miljöer. Till exempel arbetsområdet kan omfatta exponering för bullernivåer som kan leda till hörselskador. De arbetsgivare och användare måste se till att alla nödvändiga hörselskydd tillhandahålls och används av operatören och andra i arbetsområdet. Vissa miljöer kommer att kräva användning av huvudskyddsutrustning. När så krävs ska arbetsgivaren och användaren säkerställa det huvudskydd som överensstämmer med ANSI Z89.1/CE används.



LUFTTILLFÖRSEL OCH KOPPLINGAR:

Använd aldrig syrgas, förbränningsgaser eller gaser från flaskor som drivgas för detta verktyg eftersom det kan leda till explosionfara och skador.

Använd aldrig en tryckluftskälla som kan överskrida 14bar (200 PSI) eftersom verktyget kan spricka och orsaka skada.



Tryckluftskopplingen får inte hålla på trycket när slangen kopplas bort. Om en felaktig typ av koppling används kan spikmaskinen fortsätta att vara laddad med tryck och kan användas för att driva fästdon också efter att slangen är bortkopplad och kan orsaka skada.

Tryck aldrig på avtryckaren eller kontaktarmen samtidigt som verktyget är kopplat till tryckluftskällan eftersom maskinen kan avfyras och orsaka skada.

Koppla alltid bort tryckluftskällan: 1.) Innan man gör inställningar; 2.) När man utför service; 3.) När man rensar bort ett fästdon som har kilat fast; 4.) När spikmaskinen inte används; 5.) När man flyttar sig till ett nytt arbetsområde, eftersom avfyrning på grund av en oaksamhet och kan orsaka skada.



LADDNING AV SPIK:

När man laddar spikmaskinen: 1.) Aldrig placera en hand eller andra delar av kroppen i riktningen av maskinens spikutlopp; 2.) Aldrig peka spikmaskinen mot någon; 3.) Tryck aldrig på avtryckaren eller kontaktarmen samtidigt som vertyget laddas eftersom maskinen kan avfyra och orsaka skada.



HANTERING:

Alltid hantera spikmaskinen med omsorg 1.) Aldrig använd till spel och lek; 2.) Aldrig tryck på avtryckaren om inte spikutloppet är riktad in i ett arbetsstycke; 3.) Håll andra personer på ett säkert avstånd medan spikmaskinen är i bruk eftersom avfyrning kan ske oavsiktligt och kan orsaka skada.

Spikmaskinbrukaren får aldrig hålla in avtryckaren förutom då han ska driva fästelement, allvarlig skada kan uppstå om någon stöter emot kontaktarmen och får maskinen att avfyra.



Håll händer och andra kroppsdelar undan från utloppet/mynningen. Ett verktyg med kontaktavtryckare riskerar att studsas upp på grund av rekyl och en andra okontrollerad spik kan avfyra, med en möjlig skada som följd.

Kontrollera hanteringen av kontaktavtryckaren med jämna mellanrum. Sluta genast använda maskinen om kontaktarmen inte fungerar som den ska eftersom det är risk för oavsiktlig avfyrning.

Kontaktarmen får under inga omständigheter blockeras eller spärras i aktiv position.

Driv aldrig spik ovan på ett annat spikhuvud eller i en brant vinkel mot underlaget eftersom det kan få spiken att ändra riktning och bli en projektil som flyger okontrollerat ut i luften.

Driv aldrig spik helt intill kanten på arbetsstycket eftersom trä kan spricka och spiken ändra riktning och orsaka skada.

Direktivet 2006/42/EG och förordningen 2008 nr 1957 och ISO International Standard EN ISO 11148-13:2018 ställer vissa säkerhetskrav för handhållna icke-elektriska spikpistoler, och i din eget intresse rekommenderar vi att du följer dessa säkerhetskrav utan undantag.

EVERWIN spikpistoler



Läs och förstå märketiketter och manualen. Underlåtenhet att följa varningarna kan leda till allvariga skador.



Operatörer och andra i arbetsområdet ska ha på slagtåliga ögonskydd med sidoskydd.



Operatörer och andra i arbetsområdet ska bära hörselskydd.

EVERWIN fästelement drivverktyg består av: verktyg och spik. I operatörens säkerhetsvärdering skal verktyget och spik skal ses som et samlat komplett system.



Uttalande om användning

- EVERWIN spikpistoler måste användas enligt beskrivningen i bruksanvisningen.
- EVERWIN spikpistoler ska endast användas på byggeplass eller i industrimiljö. För annan användning, vänligen rådfråga en auktoriserad EVERWIN-distributör för korrekt säkerhetskonverterings kit.
- Håll fingrarna borta från avtryckaren när du inte använder detta verktyg och när du flyttar från en arbetsposition till en annan.

Allmänna säkerhetsregler

- För att köra in fästelement i hårda ytor som stål och betong använd lämpliga verktyg. Se EG-deklarationen för länder i EU och hänvisar till UKCA-deklarationen för Storbritannien om verktygen. För dessa verktyg får vinkeln mellan verktyget och ytan inte vara mer än 15°.

Flera faror

- Läs och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du ansluter, koppla ur, laddar, använder, underhåller, byter tillbehör på eller arbetar nära verktyget. Underlåtenhet att göra det kan resultera i allvariga kroppslig skada. Håll alla kroppsdelar som händer och ben borta från området där spik drivs in och se till att spik inte kan sticka ut och skada delar av kroppen.
- När du använder verktyget, var medveten om att spik kan deformeras och orsaka skada.
- Håll verktyget med ett stadigt grepp och var beredd att hantera rekyl.
- Endast tekniskt skickliga operatörer bör använda spikpistol.
- Modifiera inte spikerpistolen. Ändringar kan minska effekten av säkerhetsåtgärderna och öka riskerna för operatören och/eller åskådare.

- Göra tillgänglig information för spikerpistoler avsedda att användas på hårda ytor som stål och betong, visa till den ytterligare kraft som krävs för att hålla verktyget och undvika att man halka av spikringsytan.
- Släng inte säkerhetsinstruktionerna.
- Använd inte en spikpistol om den verkar skadad.
- Var försiktig när du hanterar fästelement, särskilt när du tar den ut av fro packningen eller magasinet, eftersom fästelementen har vassa spetsar som kan orsaka skador.
- Kontrollera alltid verktyget före användning för trasiga, felanslutna eller slitna delar.
- Sträck dig inte för långt. Använd endast i en säker arbetsställning. Säkra alltid fotfäste och balans.
- Håll åskådare borta (när du arbetar i ett område där det är genomströmnig av människor). Markera tydligt ditt operationsområde.
- Rikta aldrig verktyget mot dig själv eller andra. Om operatören måste bytta arbetsplats måste verktyget bäras nedåt.
- Bär endast handskar som ger tillräcklig känsla och säker kontroll av avtryckare och inställningsanordningar.
- Använd alltid det andra handtaget (om det medföljer).

Driftsrisiker

- Håll verktyget korrekt: var redo att motverka normala eller plötsliga rörelser såsom rekyl.
- Behåll en balanserad kroppsställning och säkert fotfäste.
- Lämpliga skyddsglasögon ska användas, lämpliga handskar och skyddskläder rekommenderas.
- Lämpliga hörselskydd ska bäras.
- Använd rätt energikälla enligt anvisningarna i manualen.

Risiker med upprepade rörelser

- När ett verktyg används under långa perioder kan operatören uppleva obehag i händer, armar, axlar, nacke eller andra delar av kroppen.
- När han använder ett verktyg bör operatören inta en lämplig och ergonomisk hållning. Säkra ett bra fotfäste och undvik obekväma eller obalanserade ställningar.
- Om operatören upplever symptom som ihållande eller återkommande obehag, smärta, bultande, värk, stickningar, domningar, brännande känsla eller stelhet, ignorera inte dessa varningstecken. Operatören bör rådfråga en kvalificerad sjukvårdspersonal för vidare anvisning.

Faror med tillbehör

- Koppla bort energikällan till verktyget, såsom luft eller gas eller batteri, innan du byter ut tillbehör. såsom panelfot eller ändrar inställningar.
- Använd endast de storlekar och typer av tillbehör som tillhandahålls av EVERWIN PNEUMATIC CORP.
- Använd endast smörjmedel som rekommenderas av EVERWIN PNEUMATIC CORP.

Faror på arbetsplatsen

- Att halka eller snubbla är vanliga orsaker till skador på arbetsplatsen. Var uppmärksam på hala ytor som orsakas av användningen av verktyget och även för snubbelrisken som orsakas av tryckluftslangen.
- Gå fram med extra försiktighet i okända miljöer. Det kan finnas dolda faror, såsom vatten eller elledningar.
- Detta verktyg är inte avsett för användning i potentiellt explosiva miljöer och är inte isolerat från att komma i kontakt med elektrisk kraft.
- Se till att det inte finns några elektriska kablar, gasrör etc. som kan orsaka fara om de skadas av användning av verktyget.

Damm- och avgasrisker

Om verktyget används i ett område där det finns statiskt damm, kan det störa dammet och orsaka fara, gäller följande:

- Rikta returluften bort för att minimera störningar av damm i en dammfylld miljö.
- Där damm- eller avgasrisker uppstår ska prioritet vara att kontrollera dem vid utsläppspunkten.

Bullerrisker

- De bullervärden som rapporteras i bruksanvisningen är verktygsrelaterade karakteristiska värden och representerar inte bullergenereringen vid användningsstället. Buller vid användningsstället kommer till exempel att bero på arbetsmiljön, arbetsstycket, arbetsstyckets stöd och antalet köoperationer.
- Oskyddad exponering för höga ljudnivåer kan orsaka permanent, invalidiserande, hörselnedsättning och andra problem som tinnitus (ringningar, surrande, visslande eller surrande i öronen);
- Lämpliga kontroller för att minska risken kan innefatta åtgärder som att dämpa material för att förhindra att arbetsstycken "ringer".
- Använd lämpliga hörselskydd.
- Använd och underhåll verktyget enligt rekommendationerna i dessa instruktioner för att förhindra en onödig ökning av ljudnivån.
- Om verktyget har en ljuddämpare, se alltid till att den är på plats och i gott skick när verktyget används.

Vibrationsrisker

- Vibrationsemissionsvärdet som anges i bruksanvisningen är ett verktygsrelaterat karakteristiskt värde och representerar inte påverkan på hand-arm-systemet när verktyget används. Några fler källor hand-arm-system vid användning av verktyget kommer till exempel att bero på greppkraften, kontaktryckkraften, arbetsriktningen, justeringen av energitillförseln, arbetsstycket, arbetsstyckets stöd.
- Exponering för vibrationer kan orsaka invalidiserande skador på nerverna och blodtillförseln i händer och armar.
- Bär varma kläder när du arbetar under kalla förhållanden, håll händerna varma och torra.
- Om du upplever domningar, stickningar, smärta eller blekning av huden i dina fingrar eller händer, sök medicinsk rådgivning från en kvalificerad hälsovårdspersonal angående övergripande aktiviteter.

- Använd och underhåll verktyget enligt rekommendationerna i dessa instruktioner för att förhindra en onödig ökning av vibrationsnivåerna.
- Håll verktyget med ett lätt men säkert grepp eftersom risken för vibrationer i allmänhet är större när greppkraften är högre.
- Operate and maintain the tool as recommended in these instructions, to prevent an unnecessary increase in vibration levels.
- Håll verktyget med ett lätt men säkert grepp eftersom risken för vibrationer i allmänhet är större när greppkraften är högre.

Ytterligare säkerhetsinstruktioner för trycklufts spikpistoler

- Trycksatt luft kan orsaka allvarliga skador.
- Stäng alltid av lufttillförseln och koppla bort verktyget från lufttillförseln när
- Spikpistolen inte används.
- Koppla alltid bort verktyget från slangen innan du
- Byter tillbehör, göra justeringar och/eller reparationer eller när du förflyttar dig från ett arbetsområde till ett annat.
- Håll fingrarna borta från avtryckaren när du inte använder verktyget och när du förflyttar dig från ett arbetsområde till ett annat.
- Rikta aldrig tryckluft mot dig själv eller någon annan.
- Läckage på slangar kan orsaka allvarliga skador. Kontrollera alltid om det är skador
- på slangen eller kopplingar.
- Bär aldrig en spikpistol i slangen.
- Dra aldrig en spikpistol i slangen.
- När du använder spikpistoler, överskrid inte den maximala driftstrycket ps max.
- Tryckluftsverktyg bör endast matas med tryckluft vid lägsta tryck som krävs för arbetsprocessen. Lägre lufttryck minskar buller och vibrationer och minimerar slitage.
- Aldrig använd syre eller brännbara gaser för att mata spikpistoler. Det skapar en brand- och explosionsrisk.
- Var försiktig när du använder pneumatiska verktyg som verktyget kan bli
- kallt, vilket påverkar grepp och kontroll.

SPECIFIKATIONER OCH TEKNISK DATA

Model	SCN65MT
Height	297mm (11.7")
Width	127mm (5.0")
Length	272mm (10.7")
Weight	2.6kgs (5.7 lbs)
Loading Capacity	200-400
Luftåtgång vid 6.3 bar (90 PSI) tryck	1.1 liter/skud (2.3 cfm)

FÄSTELEMENT

Model	SCN65MT
Spiklängd (mm) (in.)	Wire: 38~65mm(1-1/2"~2-1/2") Plastband: 32~65mm(1-1/4"~2-1/2")
Huvuddiameter	4.5 ~ 6.5mm (0.179" ~ 0.256")
Stammdiameter	2.1~2.5mm (0.083" ~ 0.099")
Stammtyp	Rund, ring, vridd eller kammad
Bandning	15° Wire / Frammatnings plastband

Luftintagsnippel

Denna maskin har 1/4"-18 N.P.T. gjäng eller 1/4"-19 P.T. luftnippel. Den invändiga diametern är .200" (5 mm) eller större. Nippelen måste vara en typ som släpper ut maskintrycket när slangen kopplas bort.

Arbetsstryck

5 till 8bar (70 till 120 PSI) Välj tryck i detta intervallet för bäst spikresultat. ÖVERSKRID INTE DET REKOMMENDERADE ARBETSTRYCKET.

LUFTÅTGÅNG

Maskinen luftmängd: 1.1liter/skott (2.3cfm) av fri luft avgiven vid ett tempo av 60 spik per minut, vid 6.3 bar (90 PSI).

BULLER

A-viktat enkel tillfälle av ljudeffektnivå LWA, 1s: 106.0 dBA

A-viktat enkel tillfälle emission ljudtrycksnivå LpA 1s,d: 103.2 dBA

Dessa värden är bestämt och dokumenterade i överrensstämmelse med EN12549.

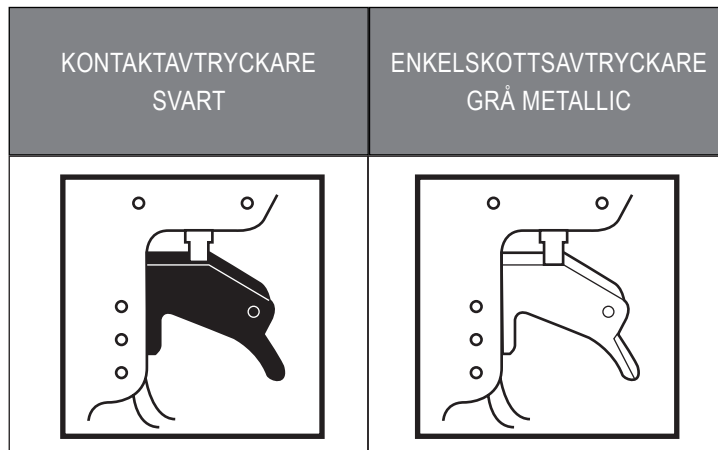
VIBRATIONER

Karaktäristiskt vibrations värde= 3.14 m/s²

Värdena är bestämda och dokumenterade enligt ISO 8662-11.

Värdena är maskinrelaterade karaktäristiska och representerar inte påverkan på hand-arm eftersom samband som grepkraft, trykkraft ned mot underlaget, spikmaskinens orientering, lufttryck in i maskinen och arbetsstyckets förankring.

Läs och förstå säkerhetsinstruktioner innan maskinen tas i bruk.



SCN65MT-CT HAR ETT KONTAKTAVTRYCKARSYSTEM.

Den vanliga aktiveringsmetoden för kontaktavtryckarmaskiner är att man trycker utloppet mot arbetsstycket medans avtryckaren är intryckt, på så sätt driver man in en spik varje gång arbetsstycket kontaktas. Kontaktavtryckare innebär spikning i högt tempo för arbeten så som pall produktion. Alla tryckluftsdrivna maskiner har rekyl när de spikar. Verktuget kan studsas mot underlaget så att kontaktarmen oavsiktligt trycks in en andra gång med avtryckaren ännu intryckt (fingret är kvar på avtryckaren) spik nummer två drivs då in.

SCN65MT-ST HAR ETT ENKELSKOTTAVTRYCKARSYSTEM.

Enkelskottsavtryckare kräver att användaren håller maskinen mot arbetsstycket innan avtryckaren aktiveras. Detta gör noggrann spikning lättare till exempel på skråspikning och ytterpanel. Enkelskottsavtryckare ger precisions spikning utan risk för omedvetet dubbelskott. Enkelskottsavtryckaren har en säkerhetsfördel eftersom den inte driver spik om kontaktarmen kommer i kontakt med arbetsstycket eller något i omgivningen medan avtryckaren är intryckt.

VARNING

Om inte avtryckarsystemen fungerar som beskrivet, stoppa arbetet och lämna in spikmaskinen på närmaste serviceverkstad.



ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBARA DRIVGASER ELLER GASER FRÅN FLASKA SOM DRIVKÄLLA TILL DENNA MASKIN EFTERSOM DEN RISKERAR ATT SPRÄNGAS OCH ORSAKA SKADA.

KOPPLINGAR:

Montera en luftkoppling ("hanen") i maskinen. Kopplingen skal ha fri flytt av luft och måste kunna släppa på trycket när slangen tas bort.

SLANG:

Luftslangar har minimum 150 PSI (10, 5 BAR) arbetstryck en säkerhetsfaktor på 150 procent av det maximala trycket som kan produceras i tryckluftssystemet. Slangen ska ha en koppling som snabbt kan kopplas bort från spikmaskinen.

DRIVKÄLLA:

Använd endast ren tryckluft som drivkälla till denna spikmaskin., ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBARA DRIVGASER ELLER GASER FRÅN FLASKA SOM DRIVKÄLLA TILL MASKINEN EFTERSOM DEN RISKERAR ATT SPRÄNGAS.

REGULATOR:

Trycket regleras mellan 0 - 125 PSI (0 - 8,6 BAR) som är ett säkert interval på arbetstrycket av spikmaskinen. Koppla aldrig tryckluft som kan överskrida 200 PSI (13,7 BAR) eftersom maskinen kan spricka eller sprängas och orsaka skada.

ARBETSTRYCK:

Överskrid aldrig rekommenderat maximalt arbetstryck eftersom slitaget på maskinen ökar markant. Lufttillförseln genom slangen måste kunna bibehålla arbetstrycket. Tryckfall i lufttillförseln kommer att reducera maskinens slagkraft. Se avsnittet "SPECIFIKATIONER OCH TEKNISK DATA" för att sätta maskinens riktiga arbetstryck.

FILTER:

Smuts och vatten i tryckluften är en betydande anledning till slitage i luftdrivna maskiner. Ett filter vill bidra till bästa prestanda och minimalt med underhåll av maskinen. Filtret måste ha tillfredställande genomströmning. Filtret måste hållas rent för att kunna leverera ren komprimerad luft til spikmaskinen. Kolla instruktionen för serviceintervaller av filter. Ett smutsigt filter kan leda till tryckluftsfall och minska verktygets kapacitet.

Regelmässigt smörj maskinen men inte för mycket. Trycklufts spikmaskinolja tillsätts genom luftnippelen och ger smörjning invändigt i maskinen. Endast använd originalolja, eftersom annan olja kan leda till för tidigt utslitna o-ringar, bumper etc.

IDroppa olja i maskinnippelen en till två gånger dagligen i industribruk (ca 5.000-10.000 spik per dag) eller en gång i veckan på en byggplats (ca 1000 spik per dag). Endast några få droppar per gång behövs. För mycket olja lägger sig på insidan av huset och gör maskinen kladdig vid utgångsluften.

BRUK I KALL TEMPERATUR

I kalla temperaturer på vintern, nära och under noll grader C°, kan fukten i slangen frysa och göra så att spikmaskinen inte fungerar. Vi rekommenderar att använda frysvätska (etylenglykol) som en vinterolja.

VARNING

Lagra inte spikmaskinen på en kall plats för att undvika att isbildning sker på verktygets ventiler. Det kan ge maskinen funktionsfel. Pröva maskinen utan spik innan du tar den ut på jobbet för att säkra att maskinen inte har funktionsfel på grund av is.

NOTAT

Några typer torkvätskor kan skada o-ringar och tätningar – Inte använd torkmedel utan att veta att de fungerar i hop med gummipackningar.



ÖGONSKYDD

som följer standard enligt ANSI/ CE specifikationer och ger skydd mot projektiler både framifrån och från sidan ska alltid användas av operatören och de som står nära arbetsområdet. Visa stor akksamhet när slangen kopplas, magasinet laddas, under arbetet eller när maskinen skall servas. Skyddsglasögon är påkrävt för att skydda mot returnerande fritt flygande spik eller splitter som kan orsaka skada. Arbetsgivaren och/eller operatören måste se till att riktigt ögonskydd används. Skyddsglasögon ska följa direktiven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skall ha både front och sidoskydd. Anmärkning: Skyddsglasögon utan sidoskydd och ansiktsvisir ger inte ett fullgott skydd.



FÖR ATT UNDGÅ SKADA – PÅ GRUND AV OLYCKA

- Placera aldrig handen eller andra delar av kroppen i maskinens utloppsriktning när tryckluften är inkopplad.
- Peka aldrig maskinen mot någon annan i omgivningen.
- Använd aldrig maskinen till lek och spel.
- Tryck aldrig på avtryckaren om inte maskinen är riktad ner i arbetsstycket.
- Behandla alltid maskinen med akksamhet och repekt.
- Tryck aldrig på avtryckaren eller håll in kontaktarmen medan maskinen laddas.

Öppna magasinet	Spiklängd justering	Spikladdning	Stäng magasinet och stäng dörren
			
<p>Tryck in knappen och öppna den övre dörren närmast fronten. Öppna upp magasinet.</p>	<p>Botten på magasinet kan flyttas upp och ned i fyra lägen. För att ändra läge lyft upp och vrid på mittpålen. Välj läge efter spiklängdsmarkeringen på insidan av magasinet.</p>	<p>Placera en rulle med spik över mittpålen i magasinet. Dra fram tillräckligt med spik för att placera en spik i matarkammaren och nästa spik mellan matartänderna. Spikhuvudena placeras i rad i en skåra som är närmast maskinens drivare.</p>	<p>Det skall gå att stänga dörren utan stor kraft. Om det är motstånd öppna upp dörren och se efter att spiken ligger riktig.</p>



ÖGONSKYDD som följer standard enligt ANSI/ CE specifikationer och ger skydd mot projektiler både framifrån och från sidan ska alltid användas av operatören och de som står nära arbetsområdet. Visa stor akksamhet när slangen kopplas, magasinet laddas, under arbetet eller när maskinen skall servas. Skyddsglasögon är påkrävt för att skydda mot returnerande fritt flygande spik eller splitter som kan orsaka skada. Arbetsgivaren och/eller operatören måste se till att riktigt ögonskydd används. Skyddsglasögon ska följa direktiven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skall ha både front och sidoskydd. Anmärkning: Skyddsglasögon utan sidoskydd och ansiktsvisir ger inte ett fullgott skydd.

Anmärkning

Skyddsglasögon utan sidoskydd och ansiktsvisir ger inte ett fullgott skydd.



FÖRE HANTERING OCH ANVÄNDNING

- LÄS OCH FÖRSTÅ SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA I MANUALEN.
- LÄS "VERKTYGSSPECIFIKATIONERNA" I MANUALEN FÖR ATT HITTA ANVÄNDNINGEN AV DIN SPIKMASKIN EFTER MODELL.

1. Kontaktavtryckare (SCN65MT-CT)

Spikpistolen har en kontaktavtryckare som styr avtryckarventilen. När avtryckaren aktiveras drivs spiken. För att använda verktyget, håll verktyget med myningen pekande mot men inte vidrör arbetsytan. Tryck på avtryckaren och pressa sedan kontaktarmen mot arbetsytan med en studsande rörelse. Varje nedtryckning av kontaktarmen kommer att orsaka att ett fästelement drivs.

VARNING

Användaren ska aldrig hålla fingret på avtryckaren annat än när han ska driva in spik i arbetsstycket, eftersom en allvarlig skada kan uppstå om kontaktarmen trycks in mot något eller någon så att maskinen driver en spik.

VARNING

Håll händer och andra delar av kroppen borta från utloppet på maskinen. Med kontaktavtryckare kan spikmaskinen studsas på underlaget och en andra oavsiktlig spik kan drivas så att skada uppstår.

2. Sekventiell trippdrift (SCN65MT-ST)

För att arbeta med enkelavtryckare, sätt maskinen med kontaktarmen mot arbetsytan, UTAN ATT TRYCKA PÅ AVTRYCKAREN. Tryck in kontaktarmen tills myningen bottnar mot arbetsytan och tryck på avtryckaren för att driva en spik. Tryck inte in maskinen med extra kraft istället låt maskinen ha fri rekyl bort från underlaget för att undgå att en andra spik drivs in av misstag. Ta bort fingret från avtryckaren efter varje skott.

VARNING

Ta ut all spik från maskinen innan maskinen testas.

1. KONTAKTAKTIVERAD AVTRYCKARE

a. Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.

a. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

b. Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren utan att rikta verktyget mot dig själv eller andra.

b. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

c. Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsytan.

c. VERKTYGET SKALL AKTIVERAS.

d. Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och tryck sedan på avtryckaren.

d. VERKTYGET SKALL AKTIVERAS.

2. ENKELSKOTTS AVTRYCKARE

a. Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.

a. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

b. Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren utan att rikta verktyget mot dig själv eller andra.

b. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

c. Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsytan.

c. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

d. Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och tryck sedan på avtryckaren.

d. VERKTYGET SKALL AKTIVERAS.

I TILLÄGG TILL DE ANDRA VARNINGARNA TIDIGARE I MANUALEN FÖLJ OCKSÅ DESSA FÖR ATT ARBETA SÄKERT :

- Använd den här spikmaskinen endast till det den är designad för, som till exempel pall- eller lådtillverkning, montering av skivor eller trallspikring.
- Använd aldrig maskinen på ett sätt så att spik kan drivas i riktning mot andra personer i arbetsområdet.
- Använd aldrig maskinen som en hammare.
- Alltid bär maskinen i handtaget, Aldrig bär maskinen i slangen.
- Gå aldrig runt med avtryckaren intryckt när den inte ska användas.
- Förändra aldrig maskiner från sin ursprungliga design och funktion.
- Alltid var medveten om att missbruk och dålig hantering av maskinen kan leda till skada på dig själv och andra.
- Aldrig kila eller bind fast avtryckaren.
- Aldrig lämna spikmaskinen med luftslangen fortfarande kopplad.
- Använd inte det här verktyget om det inte innehåller varningsmärke.
- Lägg till sidan maskiner som läcker luft eller inte fungerar som den ska. Fortsätt inte att arbeta med maskiner som läcker luft eller reagerar på ett sätt som du inte känner igen. Meddela din säljkontakt/butik, lämna in maskinen på service om maskinen fortsätter att ha funktionsfel.

VARNING

ALLTID ta bort tryckluftslangen innan man gör inställningar på maskinen.

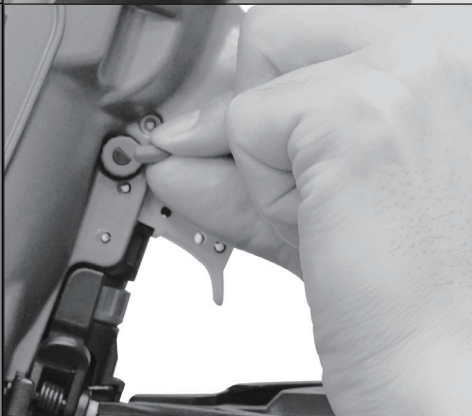
ALLTID koppla bort slangen innan returluften vrids runt för hand.

DJUPINSTÄLLNING



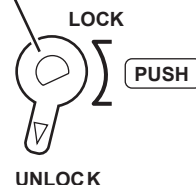
1. Välj riktigt arbetstryck på kompressorn för det material som är tänkt att arbeta med. Se om det nödvändigt med inställning av spikdjupet.
2. Om det behövs en inställning, koppla bort tryckluften genom att ta lös slangen.
3. Se på det präglade market i plastkåpan för att se vilket håll du ska snurra på den röda ratten.
4. Återanslut tryckluften genom att koppla slangen.

AVTRYCKARLÅS

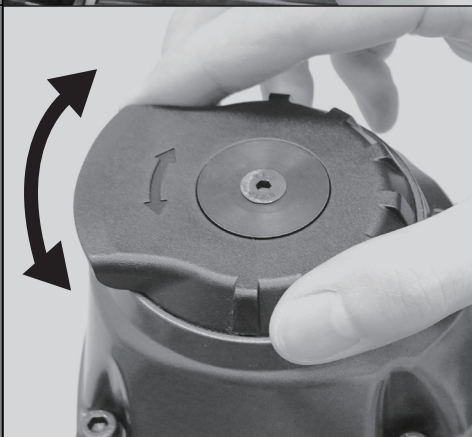


Spikmaskinen är utrustad med avtryckarlås. Tryck in och rotera väljaren till "öppet" läge innan maskinen ska spika.

Trigger Lock Dial



VAL AV RETURLUFTENS RIKNING



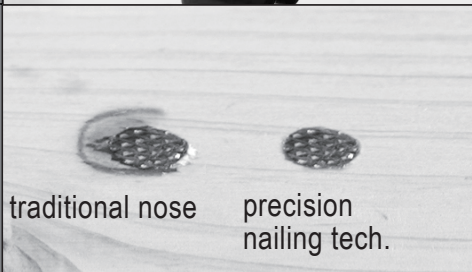
Rikningen på returluften ändras genom att rotera plastkåpan för hand.

Bälteskrok



Roterbar bälteskrok ger avlastning på arbetsplats.

Noggrann spikning



Minimerar oönskade märken på till exempel utvärdig träpanel eller trall. Viktigt för att få ett långsiktigt fint och tätt resultat på fasad eller altan.

VARNING

När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och ta extra hänsyn när du undersöker maskiner med funktionsfel. Koppla bort tryckluften och töm magasinet när du ska granska eller serva en spikmaskin.

RESERVDELAR:

När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och ta extra hänsyn när du undersöker maskiner med funktionsfel. Koppla bort tryckluften och töm magasinet när du ska granska eller serva en spikmaskin.

Använd endast originala delar från producenten. Använd aldrig modifierade/förändrade delar eller delar som inte har samma egenskaper som de originala. Dra till alla skruvar. Se till att kontaktarmen kan röra sig fritt.

MONTERINGSINSTRUKTION FÖR PACKNINGAR:

När du reparerar en maskin, försäkra dig om att de invändiga delarna är rena och insmorda. Använd o-rings fett på alla o-ringar. Stryk eller pensla på fett på alla o-ringar före montering. Använd en liten mängd olja på alla rörliga delar. Efter att maskinen är satt samman igen droppas ett par droppar i luftpippen innan den testas.

TRYCKLUFT OCH LUFTVOLYM:

Luftvolym är lika viktigt som lufttryck. Luftvolymen fram till maskinen kan vara undermålig på grund av för små kopplingar eller slangar, eller på grund av smuts eller vatten har samlat sig i slangar, rör eller tankar. Begränsad luftmängd hindrar maskinen från att motta riktig mängd luft även om manometern på kompressorn visar att maskinen får nog tryck. Resultatet blir långsam reaktion på ventiler, felslag eller minskad slagkraft. Innan maskinen undersöks för dessa felanmärkingar spåra luftförsyningen från maskinen tillbaka till luftkällan, begränsande kopplingar, lågt liggande slangkrök som kan få ett vattenlås eller smala strypningar som kan begränsa luftflödet fram till spikpistolen

DRIVARE UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER

Nedsliten drivare kan orsaka dålig kvalitet eller minskad slagkraft:

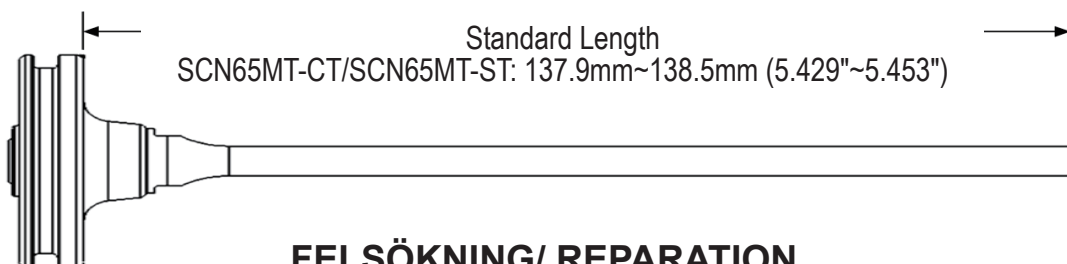
Slitage eller splittrad drivare kommer att påverka indrivningen av spik, med fel som böjda och inte helt inslagna spik och skadade spikhuvuden.

Drivarens längd kan bli justerad för att kompensera för nedslitning av slagytan. Värmebehandling och noggran mätning är nödvändigt. Kontakta en erfaren mekaniker för denna typ av justering.

Längdmåtten för en ny drivare kan ses på bilden under. Måttet är satt från undersidan av huvudcyllindern.

Notera att måttet från uppsidan av huvudcyllindern ger det maximala längden som drivaren kan kompensera för nedslitning. Alltid justera ned drivaren så mycket att slagytan kan bli jämn; upprepade nedjusteringar är möjliga innan hela länden är förbrukad (men inte mer än tjockleken på huvudcyllindern).

När en drivare utan fläns används. Var extra noggran med förberedelser och installering.



FELSÖKNING/ REPARATION

Felsökning och/eller reparation ska utföras av auktoriserad verkstad eller av specialister.

EVERWIN

TOUGHER FASTER SMARTER

Follow Us to Get More Information



@everwintaiwan



@everwin_official



Everwin Pneumatic



No.7, Wugong 7th Road, Wufeng District,
Taichung City, 413, Taiwan



TEL. : +886-4-2333-2999



FAX : +886-4-2333-0555



sales@everwinpneumatic.com



www.everwinpneumatic.com